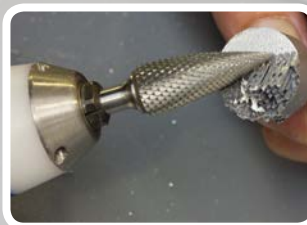


Jo/ke

3D-TISK!

skvělé,
a co dál...?



Aditivní výroba

Jsou kleště, kladivo a dláto skutečně těmi správnými nástroji
na opracování Vašeho nákladně vyráběného dílce?

Určitě ne! Nabízíme Vám pár cenných tipů!

3D-TISK!

skvělé,
a co dál...?

Aditivní výroba přináší nepřeberné množství nových možností, avšak zároveň představuje i nové výzvy. Skutečná práce často začíná až po vyhotovení samotného "3D výtisku", kdy musí být odstraněny podpůrné konstrukce a následně přichází na řadu odjehlování, broušení, leštění nebo otryskávání.

My Vám nabízíme profesionální rady, které lze jednoduše použít v praxi. V tomto případě se jedná o dílec zhotovený aditivní výrobou. Především tvrdé materiály při opracování vyžadují použití speciálních technik a nástrojů.

Krok 1



Podpůrné konstrukce nahrubo odstraníme pomocí diamantového řezacího kotoučku...

Diamant patří do skupiny super tvrdých řezných materiálů. S diamantovými řezacími kotoučky od jake jednoduše zbavíte Váš dílec podpůrných konstrukcí.

Krok 2



Dále budeme pokračovat s brusnými kotoučky s pojivem typu "vacumm brazed"

U těchto brusných kotoučků je diamantové zrno natavené na nosné těleso ve vakuu, což způsobuje, že diamantové zrno výrazně vyčnívá z pojiva. Díky tomu dosahují studeného brusu a vysokého řezného výkonu.

Krok 3a



První jemné broušení:

Odstraníme zbytkové nedostatky pomocí ultrajemných fréz...

Pro nejjemnější opracování doporučujeme frézy s ultrajemným ozubením. Vyznačují se dobrým úběrem a zároveň dosahují vysokou kvalitou povrchu.



Umožňují opracování téměř všech materiálů až do tvrdosti 65 HRC.

Krok 3b



...nebo pomocí diamantových pilníků!

Diamantové pilníky s galvanickým pojivem jsou rychlé a přesné při úběru materiálu, mají dlouhou životnost a tím i vysokou hospodárnost.

V naší standardní nabídce jsou dostupné v různých variantách a zrnitostech.

3D-TISK!

skvělé,
a co dál...?

Krok 4



Jemné opracování před leštěním pomocí kotoučků VORTEX nebo AWC0,

Práci při odhroťování na nejvyšší úrovni si usnadníte pomocí brusných tělísek VORTEX Unitized nebo AWC0. Tyto nástroje ve srovnání s konvenčními brusnými nástroji umožňují efektivnější práci a dosažení lepších výsledků.

Krok 5



...s laminovanými lešticími kotoučky,

S těmito nástroji můžete současně brousit a leštit v jednom pracovním kroku a to bez vzniku vibrací. Lešticí kotoučky se nezanáší, což vede k jejich velmi dlouhé životnosti. Dosahují vynikající kvalitu povrchu při vysokém úběru materiálu.

Krok 6



...a s elastickými brusnými kameny joke PU-DIA.

Díky syntetickým diamantovým zrnům vázaným v plastu (PU) dosahují vynikající úběr na tvrdých materiálech. Velmi dobře tvarovatelné - díky elastickému pojivu se tyto nástroje velmi dobře přizpůsobí různým konturám aniž by se zlomily.

Krok 7



Finální finišování s diamantovými pastami joke Magic FAS

V kombinaci s vhodným nosičem, např. dřevem, filcem nebo lešticím plátnem, dosáhnete s diamantovými pastami joke perfektně lesklé povrchy. Nové v programu: joke diamantové pasty FAS s polykrystalickým diamantem na tvrdé materiály: titan, keramika, tvrdokov apod.

Rozhodněte se správně v oblasti opracování
kovových 3D výtisků pro joke ENESKAmicro!

Další informace naleznete na následující straně.

Rozhodněte se správně v oblasti opracování kovových 3D výtisků pro joke ENESKAmicro!

Ten správný pohon pro broušení, leštění, frézování a odjehlování!

Nová ENESKAmicro vyniká svým mimořádným výkonem a otáčkami až 60.000 ot/min, což z ní činí jedinečný přístroj na trhu. Dokáže mnohonásobně nahradit systémy na stlačený vzduch. Stejně přesvědčivá je díky úchopům s minimálními vibracemi a nízkou hladinou hluku. Kompatibilita s úchopy a mikromotory od jiných výrobců je další výsadou, která pro Vás představuje skutečnou ochranu investice!

100 %
Made in GERMANY



ENESKAmicro přesvědčila i porotu oceňování MM Awards na veletrhu EMO v Hannoveru, která ji nominovala na jeden z nejnovatивnějších exponátů v oblasti pohonů.



Prestige technology s.r.o.
Družební 769/2D, CZ - 779 00 Olomouc
Tel. +420/588 118 307 • Fax +420/588 110 901
Mail office@prestige-technology.cz
Web www.prestige-technology.cz